



Быстрыми темпами продолжается капитальный ремонт главной дороги города. Читайте на стр. 4

## С угольного разреза в рудный карьер

НА МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ КОРШУНОВСКОГО КАРЬЕРА ИДЁТ СБОРКА ПРИБЫВШЕГО ИЗ ЯКУТИИ 12-КУБОВОГО ЭКСКАВАТОРА LIEBHERR

Из Якутии экскаватор по причине нестандартных габаритов такого груза доставляли в несколько приёмов: рукоять, ходовая часть, нижняя база, стрела и кабина машиниста прибыли по железной дороге, поворотную платформу привезли автомобильным транспортом. Сегодня на монтажной площадке машинисты, которым предстоит эксплуатировать экскаватор, вместе с сервисными инженерами готовят машину к запуску в работу.

Утром 30 сентября впервые нынешней осенью пошёл снег, но погода не мешала ходу работ на монтажной площадке карьера. На месте встретил нас сервисный инженер ООО «Либхерр-Русланд», при сборке он присутствует пока один, но вскоре и придут другие «сервисники». В монтаже, как принято в подобных случаях, посменно участвуют будущие машинисты экскаватора. В этот день в смену работали Максим Климов и Дмитрий Новосёлов. Из разговора стало известно, что и Максим, и Дмитрий вполне оправданно называют себя «будущими машинистами». Дело в том, что экипаж для новой техники не переводили с другой машины полным составом, как это зачастую делается, а сделали сборным. Так, Максим Климов официально был закреплён помощником машиниста за ЭКГ № 83, но работал подменным машинистом практически на всех экскаваторах в карьере, в том числе на гидравлических Liebherr и Komatsu. «В течение последних двух лет регулярно обращался к руководителю с просьбой перевести меня в машинисты, вот дождался», — говорит Максим.

А Дмитрий Новосёлов вообще новый человек на комбинате, принят на работу месяц назад. При этом имеет немалый опыт маши-

ниста экскаватора: много лет отработал вахтовым методом на угольных разрезах в Якутии. Но, по его собственному признанию, на такой большой машине, как 12-кубовый Liebherr 9200, работать не доводилось. Тем не менее, по этому поводу Дмитрий не переживает: управление идентичное, нет ничего принципиально нового... В подтверждение слов наши собеседники показали кабину машиниста, которая находится здесь же, на монтажной площадке. А заодно поделились положительным эмоциональным настроем перед работой на новой для них технике. Узнав модель машины, не утерпели — на интернет-сайтах нашли подробную информацию о технических характеристиках, обсудили мощность, производительность, энергопотребление, грузоподъёмность и другие показатели. С актуальностью обсуждаемой темы полностью согласны Антон Мухамеджанов и Василий Коллегов — ещё два машиниста вновь созданного экипажа. Оба, так же как Максим Климов, до поступления на комбинат Liebherr из Якутии работали помощниками, и также ждали, когда их переведут в машинисты.

Побывать на монтажной площадке редакции удалось вместе с главным инженером Коршуновского карьера Иваном Барсуковым и заместителем директора по производству Антоном Рожковым. Оба руководителя на комбинате люди относительно новые, к работе приступили несколько месяцев назад. При этом у каждого за плечами горняцкий стаж и производственный опыт на месторождениях от общераспространённых полезных ископаемых до золотодобывающих. Всегда интересно — как привычное и знакомое воспринимается свежим взглядом? Поэтому в беседе сам собой возник вопрос: на что обратили внимание, поработав в



Снимок сделан в Якутии на месте погрузки поворотной платформы экскаватора перед отправкой в Коршунку

новом коллективе? Оказывается, есть такое наблюдение: большая часть людей в карьере по-хорошему болеют за технику и оборудование. И это замечание главного инженера карьера Барсукова и заместителя начальника производственного отдела Рожкова полностью соответствовало позитивным эмоциям, которыми поделились с редакцией машинисты экскаватора Liebherr 9200 Дмитрий Новосёлов и Максим Климов.

И в заключение разговора на монтажной площадке главный инженер карьера Иван Барсуков рассказал о перспективе использования экскаватора, который вскоре пополнит парк горной техники комбината: «После сборки и запуска машину задействуем сначала на вскрышных работах, затем на нижних, рабочих горизонтах на добыче руды. Техника маневренная, мобильная и удобная в техническом отношении для отработки месторождения».

Лариса ДОЛотова



Максим Климов и Дмитрий Новосёлов — будущие машинисты, которым предстоит работать в Коршунском карьере на экскаваторе Liebherr 9200

### Поздравляем!

В октябре юбилеи со дня рождения отмечают бывшие работники Коршуновского ГОКа:

Иван Николаевич Афонин, Константин Николаевич Азаренков, Татьяна Николаевна Брюханова, Лидия Трифонова Ведерникова, Михаил Гаврилович Васильев, Пелагея Семёновна Галец, Борис Андреевич Герасимов, Любовь Ивановна Зырянова, Александр Иванович Изотова, Зоя Ивановна Ильина, Вера Ивановна Крамная, Нина Васильевна Козлова, Валентина Николаевна Лапа, Владимир Васильевич Могилиников, Пётр Фёдорович Прокопьев, Любовь Константиновна Садовая, Наталья Анатольевна Стародубова, Вера Николаевна Смирнова, Нина Александровна Тимофеева, Владимир Васильевич Татарников, Тамара Митрофановна Цирулькевич, Мария Ивановна Чурикова, Сергей Васильевич Черноскутов, Владимир Михайлович Шаруха и Анатолий Фёдорович Якимов.

Примите искренние поздравления и пожелания здоровья, благополучия и мира в семьях!

Совет ветеранов ПАО «Коршунровский ГОК»

### общие показатели производства

с 01 по 30 сентября

ДОБЫЧА РУДЫ	план 624 000 тонн	факт 651 000 тонн
ПРОИЗВОДСТВО ВСКРЫШИ	план 1 219 000 м <sup>3</sup>	факт 750 000 м <sup>3</sup>
ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛЕЗОРУДНОГО КОНЦЕНТРАТА	план 202 500 тонн	факт 209 900 тонн

### промежуточные итоги работы комбината с 01 по 30 сентября



## КОДЕКС КОРПОРАТИВНОЙ ЭТИКИ

(сводная информация)

Кодекс корпоративной этики содержит общие руководящие принципы осуществления бизнеса ПАО «Коршунский ГОК» и распространяется на всех членов Совета директоров Компании, должностных лиц и работников Компании

### КОНФЛИКТ ИНТЕРЕСОВ

Работникам следует активно избегать всякого личного интереса, который может повлиять на их способность действовать в интересах Компании, а также затруднить объективное и эффективное выполнение ими работы. К примеру: работа в других организациях, незаконное получение личной выгоды, подарки, представительские мероприятия и оказание давления, финансовая заинтересованность/участие, займы или иные финансовые операции. Действия членов семьи работников вне Компании могут привести к возникновению конфликта интересов, поскольку они могут влиять на объективность работника при принятии решений от имени Компании. Компания требует, чтобы работники полностью раскрывали Компании информацию о любых ситуациях, которые, как обоснованно можно предположить, приведут к возникновению конфликта интересов.

### КОРПОРАТИВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Работник Компании обязан продвигать интересы Компании при появлении возможности сделать это. Никто из работников не может использовать корпоративную собственность, информацию или своё положение в Компании в целях личной выгоды или конкурировать с Компанией.

### КОНФИДЕНЦИАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конфиденциальная информация включает всю информацию, не являющуюся общедоступной, которая могла бы быть полезной конкурентам или которая, в случае её раскрытия, могла бы нанести вред Компании, её сотрудникам или её клиентам. Работники обязаны хранить всю конфиденциальную информацию Компании или третьих лиц, с которыми Компания ведёт бизнес, за исключением случаев, когда раскрытие санкционировано или является юридически обязательным. Несанкционированное раскрытие конфиденциальной информации может причинить ущерб конкурентоспособности Компании или её клиентов и может привести к возникновению правовой ответственности работника и/или Компании.

### КОНКУРЕНЦИЯ И ЧЕСТНОЕ ВЕДЕНИЕ ДЕЛ

Все работники должны строить свои отношения с коллегами, а также с клиентами, поставщиками и конкурентами Компании на принципах честности и взаимного уважения.

### ЗАЩИТА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АКТИВОВ ИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ

Работники должны защищать активы и имущество Компании и обеспечивать их эффективное использование только в целях законного бизнеса. Использование имущества Компании с целью личного обогащения, а также в любых незаконных, несанкционированных личных или неэтичных целях запрещено.

### КОРПОРАТИВНЫЙ СТИЛЬ

Офисные работники обязаны соблюдать деловой стиль в одежде, соответствующий имиджу Компании. Внешний вид офисного работника не должен быть вызывающим или небрежным. Несоблюдение офисным работником делового стиля в одежде является нарушением трудовой дисциплины и может повлечь за собой наложение дисциплинарного взыскания.

Все работники обязаны докладывать о любом известном нарушении настоящего Кодекса или подозрении о таковом, включая любое нарушение применимых к Компании законов, правил, положений или политики. Сообщение об известном или подозреваемом нарушении настоящего Кодекса должно рассматриваться не как акт неояльности, а как действие в целях защиты репутации и целостности Компании и её работников.

Исполнение условий настоящего Кодекса является официальной обязанностью работников, о чём вносится соответствующая запись в договор, заключаемый между работниками и Компанией. Если работнику становится известно или он подозревает о нарушении настоящего Кодекса, необходимо немедленно сообщить об этом ответственному лицу, назначенному приказом Генерального директора.

Горячая линия по вопросам Кодекса корпоративной этики ПАО «Коршунский ГОК», телефон доверия: 3-55-55

# Медицинская помощь с воздуха

В РАМКАХ РЕАЛИЗАЦИИ СОЦИАЛЬНОЙ ПОЛИТИКИ КОРШУНОВСКИЙ ГОК УЧАСТВУЕТ В ОБУСТРОЙСТВЕ ПОСАДОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОКАЗАНИЯ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ ЖИТЕЛЯМ ПО ЭКСТРЕННЫМ ПОКАЗАНИЯМ С ПРИВЛЕЧЕНИЕМ СИЛ И СРЕДСТВ САНИТАРНОЙ АВИАЦИИ

**К руководству Коршунского ГОКа обратилась главный врач Железнодорожной районной больницы Любовь Скорикова с просьбой помочь в строительстве посадочной площадки в Железнодорожском.**

Она пояснила, что площадка необходима для принятия вертолётов «Центра медицины катастроф» для оперативной эвакуации тяжелобольных жителей Железнодорожского и Нижнеилимского районов. По существующим требованиям площадка для посадки вертолётов санитарной авиации должна находиться в пятими-

нутной доступности от медицинского учреждения. Место для обустройства вертодрома выбрали на подъёме в 13-й микрорайон, куда проложена автодорога. Размер строящейся площадки — это квадрат 30 на 30 метров.

Руководство Коршунского ГОКа оперативно отреагировало на просьбу медиков, на место обустройства площадки доставили и выгрузили 150 тонн щебня. Для этого автосамосвал «МАЗ» пришлось сделать 10 рейсов с территории промзоны предприятия до места строительства. Сегодня здесь уже установлен специальный ветроуказатель, хорошо видимый со всех точек посадочной площадки.

Строительство площадок для санавиации крупных медицинских учреждений по всей стране идёт в рамках национального проекта «Здравоохранение». Ближайший к Нижнеилимскому району филиал «Территориального центра медицины катастроф» находится в Братске. Именно оттуда в случаях необходимости экстренной медицинской помощи людям прибывает в Железнодорожско-Илимский борт со спасателями. До недавнего времени вертолёты санавиации садились на городском стадионе «Строитель», где отсутствуют условия для производства взлётов, посадок и стоянки воздушного транспорта. Строящаяся сегодня в

13-м микрорайоне площадка маркирована в соответствии с Федеральными авиационными правилами «Требования к посадочным площадкам, расположенным на участке земли или акватории», утверждёнными Приказом Минтранса РФ. Особенно актуальна эта новость для железнодорожцев сегодня, когда эпидемиологическая обстановка в связи с распространением COVID-19 далека от благополучной.

«Я рада, что на базе нашей больницы решено сделать такую помощь доступной. Спасибо руководству Коршунского ГОКа и лично — управляющему директору Михаилу Михайловичу Мажукину: помогли решить вопрос с обустройством

площадки. Эвакуация пациентов по экстренным показаниям с привлечением сил и средств санавиации — ещё один шаг к улучшению доступности и качества оказания медицинской помощи населению города и района. Благодаря развитию санитарной авиации в рамках национального проекта «Здравоохранение» квалифицированная медицинская помощь для жителей районов, находящихся за десятки километров от центров оказания медицинской помощи, становится более доступной», — говорит главный врач Железнодорожной районной больницы Любовь Скорикова.

Лариса ДОЛотова



За 10 рейсов с территории Коршунского ГОКа к месту обустройства площадки для вертолётов санавиации автосамосвал привёз и выгрузил 150 тонн щебня



На месте будущей посадочной площадки уже установлен ветроуказатель для аэродромов

## Приведи друга и... получи премию

ДЛЯ СОТРУДНИКОВ ВСЕХ ПРЕДПРИЯТИЙ «МЕЧЕЛА» ДЕЙСТВУЕТ АКЦИЯ ОТ КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ-ИНФОТЕХ»

Суть акции в следующем. Вы предлагаете компании «Мечел-ИнфоТех» взять на работу программиста 1С, специалиста по поддержке 1С, консультанта 1С. Это может быть ваш родственник, друг, знакомый, бывший коллега.

В случае трудоустройства и успешного прохождения испытательного срока (3 месяца) вашим кандидатом —

**ВЫ ГАРАНТИРОВАННО ПОЛУЧАЕТЕ ПРЕМИЮ В РАЗМЕРЕ 15 000 РУБЛЕЙ!**

Присылать резюме и задавать вопросы можно на почту [mit-hr@mechel.ru](mailto:mit-hr@mechel.ru)



# Наша История



ПРЕДПРИЯТИЕ «МЕЧЕЛА» В ЧЕБАРКУЛЕ «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА» ПО ПРАВУ СЧИТАЕТСЯ ЛЕГЕНДАРНЫМ

## Уральская кузница побед

В этом году ему исполнилось 78 лет. ПАО «Уралкуз» производит штамповки практически для всех отраслей машиностроения: ракетостроения и космической промышленности, авиастроения, тяжелого, транспортного, энергетического и нефтегазового машиностроения, производства подъемно-транспортных машин, химической, пищевой, горнорудной и многих других отраслей.

**О**собое место в этом перечне занимает продукция для ракетно-космической отрасли. Штампованные и кованные заготовки для предприятий ракетостроения завод выпускает с 1969 года.

Сегодня доля «Уралкуза» на российском рынке штамповок — более 20%. Сплавы и стали со специальными свойствами для этой ответственной продукции выплавляет Челябинский филиал «Уралкуза»: к примеру, жаропрочные стали для изготовления различных узлов космических ракет. Из таких делают самые мощные двигатели первой ступени, которые отрывают ракету от земли и выносят её на орбиту.

Так что, когда услышим о запуске очередной ракеты в космос или вводе в строй новых моделей самолётов, можно быть уверенными: в этом есть доля труда коллектива «Уральской кузницы» — наших коллег по «Мечелу».

Есть в перечне продукции и вполне себе «земные» вещи: предприятие занимает одно из ведущих мест на внутреннем рынке черновых осей локомотивов подвижного состава. Продукция поставляется по долгосрочным контрактам на экспорт ведущим фирмам США и Европы.

### «Гвозди бы делать...»

Завод «Уральская кузница» — одно из многих предприятий, родившихся в первые месяцы Великой Отечествен-



Центральная проходная завода и здание Управления. Территория всегда поддерживается в чистоте и порядке.



На музейном снимке — первые кварталы «нового» Чебаркуля. А макет жилища первостроителей (фото 2) изготовил Александр Ожегин — ветеран предприятия, которому довелось лично засвидетельствовать их существование.



ной войны. Он начал свою работу осенью 1941 года, через 75 дней с момента прибытия в Чебаркуль оборудования и специалистов всего одного секретного цеха №20 подмосковного Электростальского металлургического завода. Остальные цеха направили в Челябинск.

Один из важнейших стратегических заводов страны за неделю «поставили на колёса». Первый эшелон ушёл из Подмосковья 19 октября 1941 года.

Наверняка многие помнят фильм «Вечный зов» по одноимённому роману Анатолия Калинина. В картине есть сцены запуска переброшенного в Сибирь из западной части страны предприятия. В фильме представлено, как на будущем заводе сначала установили

станки, под открытым небом запустили их в работу, чтобы обеспечить производство рядов для фронта, а после уже приступили к возведению стен цехов и сопутствующих производственных объектов. Именно так всё происходило и в Чебаркуле в ту далекую осень 1941 года.

На стройплощадке главными орудиями труда были руки рабочих и лопаты. Из техники — две машины: трехтонка и полторка, да небольшой прицепной кран. Вручную, за двое суток, выкопали котлован для молота — огромную яму объёмом двести кубометров. За 24 часа смонтировали кузнечный пролет, выполнив дневную норму выработки на 600%. Трудились так, как будто воевали

на передовой: ни шагу назад!

Уже 23 февраля 1942 был опробован один из кузнечных агрегатов, а 15 марта выпущена первая штамповка. Этот день считается днём рождения завода.

Забегая вперёд, скажем: начиная с весны 1943 года, на фронте без деталей, изготовленных на заводе №701 (такое название носило в те годы предприятие), не летал ни один штурмовик Ил-2.

Решали и острый «квартирный вопрос». Первоначально эвакуированные жили в палатках, в землянках, в окрестных деревнях. Выход был найден. По методике прораба по фамилии Подлепо ежедневно под заселение сдавалось по одному кирпичному барaku.

Покуда солнце проходило через горизонт — у строителей, словно из-под земли, выросло очередное здание! Уже к 1943 году на площадке были сотни жилых строений: бараки и даже полноценные дома!

Директор завода с 1948 по 1972 годы Михаил Федотов писал: «...Если цехи завода «Электросталь» строили за 3-4 года, то в Чебаркуле целый завод был построен за полгода».

С момента своего основания он стал единственным предприятием страны, поставляющим штамповки коленчатых валов, шатунов и других деталей для авиадвигателей всех самолётов, выпускавшихся во время Великой Отечественной.

### Непобедимый, легендарный

В послевоенные годы провели ряд реконструкций, что позволило значительно расширить выпуск продукции уже для всех отраслей машиностроения, а также стать крупнейшим, не имеющим аналогов ни в стране, ни за рубежом, производителем высококачественных и уникальных штамповок. Молоты с весом падающих частей от двух до двадцати пяти тонн позволяют делать штамповки сложных форм весом от пятисот граммов до нескольких тонн с максимальным приближением к готовой детали. За пятнадцать-двадцать ударов молот превращает заготовку в штамповку нужной формы.

Ещё в 1970-х металлурги освоили производство дисков компрессоров и турбин турбореактивных двигателей из жаропрочных сплавов на никелевой основе с механической обработ-

кой при люминесцентном и ультразвуковом контроле их свойств, при нормальных и повышенных температурах. Не каждое предприятие может похвастаться такими достижениями!

Пережив 1990-е, в 2003 году предприятие вошло в состав «Мечела». Сегодня «Уральская кузница» — единственный в мире завод, где есть бесшаботный молот с энергией удара 150 тонна-энергии, который способен штамповать детали весом свыше двух тонн практически из любых марок стали. Именно с помощью этого уникального агрегата изготавливают и несущие конструкции самолётов, и коленвалы для дизельных двигателей, и штамповки для ракетостроения, космической промышленности, авиастроения и Военно-Морского флота России.

Сейчас «Уральская кузница» расширяет долю номенклатурной продукции и продукции с механической обработкой. А это дополнительные требования к контролю качества. Благодаря приобретению специального испытательного оборудования для центральной заводской лаборатории сегодня «Уральская кузница» может проводить любые исследовательские работы без привлечения сторонних организаций.

Коллектив предприятия, рождённого благодаря силе и воле тысяч людей, доказал (мастерством своим, уникальностью и важностью для экономики страны выпускаемой продукции), что всё это было не зря. Предприятие работает, обеспечивая социальную стабильность Чебаркуля и своими достижениями прославляя большой коллектив компании «Мечел».



Производство заготовки в Челябинском филиале предприятия.

Парк уникального оборудования предприятия постоянно пополняется. Один из последних инвестиционных проектов стоимостью почти 270 млн. рублей — запуск первого в России комплекса для производства крупных цельнокатанных колец диаметром до четырёх метров, высотой до метра и весом свыше шести тонн.

Среди отличительных особенностей современного кузнечного оборудования: цифровое измерение и числовая индикация размеров кольца на протяжении всего процесса раскатки с помощью лазерного измерительного устройства, графическая поддержка при осуществляемых вручную процессах раскатки, программа по автоматике раскатки. Специалисты «Уральской кузницы» по требованию заказчика могут изготовить кольца практически любого профиля и назначения. И это далеко не предел!



Цельнораскатные кольца производят на «Уралкузе» на уникальном оборудовании, позволяющем изготавливать детали весом от 500 грамм до двух тонн, длиной и диаметром до четырёх метров.

**Лучше других**

с производственными заданиями справились:

**КОРШУНОВСКИЙ КАРЬЕР**

Выполнение производственных показателей с 1 по 5 октября:

- начальник смены **И.А. Новожилов**, горный диспетчер
- Е.С. Тарасевич**, мастер горного участка **М.Ю. Демьянов**, буровой мастер **А.А. Аликин**, участковый геолог
- А.Э. Кузенкова**, электромеханик горного участка **Д.А. Галкин**;
- экипаж экскаватора №39: машинист экскаватора **А.Г. Костюков**, **А.А. Губин**, **К.Д. Некрасов**, **Л.Я. Пунтусов**, помощники машинистов экскаватора: **В.В. Мельников**, **С.В. Лоншаков**, **А.О. Забелин**;
- экипаж экскаватора №96: машинист экскаватора: **А.В. Черных**, **Д.С. Смирнов**, **А.С. Ершов**, **А.И. Долгов**;
- экипаж экскаватора ЭКГ №64: машинист экскаватора **А.В. Быков**, **М.Н. Рубцов**, **П.А. Проскуряков**, **М.М. Воронцов**, помощники машиниста экскаватора: **Е.Б. Борисов**, **Д.В. Смирнов**, **В.С. Валов**;
- экипаж бурового станка №88: машинист бурового станка **Д.Н. Анкудинов**, **А.А. Курило**, **О.А. Бондарь**, **Д.Н. Хабардин**, **О.В. Сафонов**, **Д.В. Садохин**, **Д.В. Тимаков**, **В.В. Шарай**.

**РУДНОГОРСКИЙ РУДНИК**

Лучше всех с производственным заданием в период с 1 по 5 октября справились:

**КАРЬЕР:**

- экипаж экскаватора Komatsu PC4000 №95: машинист экскаватора **Ю.А. Голомолзин** — бригадир, машинист экскаватора **С.В. Филимонов**, машинист экскаватора **Д.А. Марченко**, машинист экскаватора **Е.В. Рутковский**, помощники машиниста экскаватора **А.В. Литвинцев**, **М.С. Костров**, **Д.Н. Зубарев**, **А.А. Васильев**;
- экипаж буровой установки PV-275 №87: машинист буровой установки **С.И. Васюков** — бригадир, машинист буровой установки **А.А. Квиташ**, машинист буровой установки **М.Ю. Аксёнов**, машинист буровой установки **А.А. Рудницкий**.

**ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА**

За сентябрь Обогажительной фабрикой переработано руды 792 950 тонн (112,7% к плану). Произведено концентрата 209 900 тонн (103,7% к плану)

Лучшими коллективами обогажительной фабрики в сентябре 2020 года стали:

- технологическая смена участка дробления №3 мастера **Э.Г. Васильева** приняла руды 186 351 тонну;
- технологическая смена участка обогащения №1 мастера **Д.К. Лалаева** произвела концентрата 59 759 тонн;
- технологическая смена участка сушки и отгрузки концентрата №2 и.о. мастера **А.А. Заусаева** отгрузила 50 734 тонны концентрата;
- технологическая смена участка хвостового хозяйства №1 мастера **А.П. Прокопьева**.

**АВТОТРАНСПОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

С 1 по 30 сентября:

- лучший экипаж водителей автосамосвала БелАЗ №95, в составе: водители **А.Н. Гусляков**, **А.Б. Лыткин**, **А.Л. Рекша**, **А.Н. Хуртов**. Вывозка составила 88,4 т. тонн;
- лучший механик в карьере: **А.И. Иванов**, вывозка составила 291,5 т. тонн.

**УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

Лучше других в период с 1 по 30 сентября с заданиями справился экипаж тягового агрегата ОПЭ1АМ №151. Объём вывозки горной массы составил 135,913 т. тонн. Старший машинист: **С.Ю. Сопрук**, машинисты тягового агрегата **И.Ю. Прокопьев**, **А.С. Корнев**, **И.А. Деньгин**, помощники машиниста тягового агрегата: **М.В. Ильин**, **И.Э. Арутюнян**, **М.В. Зиньков**, **П.А. Аннин**.

**РЕМОНТНЫЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ**

Лучше других с плановыми показателями справился коллектив электроремонтного участка: начальник ЭРУ **С.В. Харламов**, электрослесарь по ремонту электрических машин **В.Г. Завадский**, электромонтёры по ремонту обмоток и изоляции **И.И. Масленников**, **Н.А. Деева**, токарь **А.В. Спесивцев**, машинист крана **С.М. Шалтыганова**, слесарь-ремонтник **В.И. Макаров**.

Данные предоставлены руководителями подразделений ПАО «Коршунковский ГОК»

**СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ работники для ремонта крановых путей козловых кранов**

в цех складского хозяйства (замена полушпал).

Оплата по договорённости.

Обр. по тел: **8-914-899-2807, 8-983-243-51-36**

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРОК**

требований охраны труда и пром. безопасности на рабочих местах с 28 сентября по 4 октября

- Рудногорский рудник:** выявлено 6 нарушений.
- Коршунковский карьер:** выявлено 7 нарушений.
- Управление железнодорожного транспорта:** выявлено 10 нарушений.
- Обогажительная фабрика:** выявлено 11 нарушений.
- Автотранспортное управление:** выявлено 9 нарушений и 2 нарушителя.
- РЭМЦ:** выявлено 6 нарушения.

Данные предоставлены отделом СОТ и ПК ПАО «Коршунковский ГОК»

# Капитальный ремонт главной дороги:

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЕНТЯБРЬ 2020 ГОДА

В рамках реализации муниципальной программы «Капитальный ремонт и ремонт автомобильных дорог общего пользования местного значения на территории муниципального образования «Железногорск-Илимское городское поселение» в 2014-2022 годах» ООО «ЗБСМ-162» продолжает капитальный ремонт главной дороги города Железногорска-Илимского.



**В** настоящее время завершаются работы по устройству дорожных и тротуарных бордюров, устройству дренажной системы, водоотводных лотков, опор освещения. Практически завершены работы по установке и подключению осветительного оборудования на опорах освещения. Близятся к завершению работы по устройству водопропускной

трубы в районе ул. Янгеля, д. 14. Производятся работы по укладке асфальта на отдельных участках дороги и тротуарах. Стартовали работы по устройству краевой полосы дороги. Начаты работы по устройству проездов к дворовым территориям.

В соответствии с разработанным и прошедшим государственную экспертизу проектом будет произведена замена асфальтового покрытия дороги, обустроены тротуары, ограждения, водоотводные канавы, обновятся автобусные остановки, по-

явится дополнительное озеленение и освещение. Все работы проходят обязательный строительный контроль с привлечением специализированной организации.

Администрация города Железногорска-Илимского

## Комфортная среда — для жителей города



Благоустройство детской площадки в 10-м микрорайоне близится к завершению. Работы проводятся в рамках реализации муниципальной программы «Формирование современной городской среды на территории города Железногорска-Илимского на 2018-2024 годы». Проектом благоустройства предусмотрены установка двух спортивных площадок для детей, площадки для настольного тенниса, замена существующей хоккейной корты на многофункциональную спортивную площадку, строительство навеса для размещения уличных тренажёров. По периметру территории будет сформирована асфальтированная дорожка для катания на роликовых коньках, велосипедах, занятий спортивной ходьбой. По завершению работ подрядчик обязан выполнить благоустройство территории путем устройства клумб, газонов, посадки декоративных кустарников.

Светлана СЕДЫХ

## АНЕКДОТЫ

Если спортивный костюм лежит в пакете, то он одновременно и форма, и содержание.

\*\*\*

Подозрением можно ранить, а словом — убить. Особенно, если это слово — «Пли!».

\*\*\*

— Какой вы отвратительный человек!  
— Это вы меня ещё голым не видели!

\*\*\*

А знаете, между Бабой Ягой на помеле и девахой на электроскутере явно есть что-то общее ...

\*\*\*

Подходит ребёнок к маме и спрашивает:  
— Мама, а почему кот пьёт воду из унитаза?  
Мама:  
— Потому, что она чистая и прохладная.  
Ребёнок:  
— А ты откуда знаешь?

\*\*\*

Предложила интернетскому знакомому написать другу романтические письма. Как в старину — бумажные, в конвертах. Он долго молчал, а потом спросил:  
— Наташа, признайся честно: ты в тюрьме?

\*\*\*

Пять раз из музея был похищен «Чёрный квадрат» Малевича... и пять раз сторожу дяде Васе удавалось восстановить эту картину до рассвета...

\*\*\*

Довелось присматривать за питбулем товарища. С утра во время кормёжки случайно наступил на лапу, испугались оба...

\*\*\*

«И смех, и грех...» — приговаривал священник, покупая травку.

### ОТВЕТЫ НА СКАНВОРД

К	Б	У	М	К	Ц	И	Х
Н	И	З	У	М	И	Ц	Ц
А	В	К	О	Р	Т	И	Ф
Т	О	Д	И	Т	И	О	
Е	Н	А	М	А	К		
И	Н	Л	У	В	А	Р	
Л	У	Л	К	Н	О	Е	Н
Е	Ш	Т	А	Т	Ц	У	А
Ч	У	Л	Р	У	Ш	И	И
А	К	У	О	Л	У	А	
К	Е	Ц	Т	Л	Ш	А	Т
Р	Ч	Р	Т	Ф	Ю	Н	
А	Л	У	А	Л	Б	Е	Р
А	И	Н	Ч	И	А	Д	А